

コイル突合せ溶接機打合せ仕様書

年 月 日

会社名: _____ 殿 御用品

所属部署: _____ ご担当者名: _____ 様

TEL: (_____) - _____ FAX: (_____) - _____

〒: _____ メールアドレス: _____

ご住所: _____

| | |
|-------------------------------|---|
| 溶 接 方 法 | TIG溶接 ・ スポット溶接 ・ パット溶接 ・ その他(_____) |
| 溶 接 の 付 け 方 法 | 付け合せ溶接 ・ 重ね溶接 |
| 溶 接 品 種 | ステンレス ・ 軟銅 ・ 銅 ・ 銅合金 ・ アルミ ・ 鉄 ・ その他(_____) |
| ライン状で溶接する場合、どのような機械を使用していますか？ | スリッターライン ・ 巻出機 ・ 圧延機 ・ プレス ・ レベラー ・ 巻替機 ・ その他(_____) |
| 材 料 寸 法 | ワーク幅 最小 _____ mm ~ 最大 _____ mm ワーク厚み 最小 _____ mm ~ 最大 _____ mm |
| ワーク方向(ライン方向) | 右 → 左 ・ 左 → 右 |
| 溶 接 時 間 | _____ 分 |
| シャー(刃物)切断機付ですか？ | シャー(刃物)切断機付 ・ シャー(刃物)切断機なし |
| 溶 接 機 は ・ ・ ・ ？ | 移動型 ・ 固定型 |
| 圧 延 付 で す か ？ | 圧延付 ・ 圧延なし |
| 研 磨 機 付 で す か ？ | 研磨機付 ・ 研磨機なし |
| 焼鈍(アニーダ)付ですか？ | 焼鈍(アニーダ)付 ・ 焼鈍(アニーダ)なし |
| パスラインの高さ | _____ mm |
| 電 源 | 三相200V ・ 単相100V |
| シ ー ル ド ガ ス | Ar ・ Ar+H2 ・ Ar+He |
| エ ア ー 源 | _____ kgf/cm ² |

(株)エコー電機製作所 本社 営業部
 〒531-0072 大阪府大阪市北区豊崎5-2-22
 TEL(06)6359-1161 FAX(06)6359-1160
 E-mail 9170@eko-e.co.jp
 ご依頼はFAX又はメールでお願いします

ご不明な点がございましたら、本社までご連絡下さい。